

SMUSSATURA AD ALTA VELOCITÀ, PRE-LAVORAZIONE DELLA BARRA DI METALLO DURO, ACCIAIO RAPIDO E CERAMICA



- Configurazione parametrica della lavorazione
 - Simulazione grafica del taglio in tempo reale
 - Rilevamento automatico della lunghezza e della presenza di una barra, per evitare collisioni
 - Precisione della lunghezza $\pm 0,03\text{mm}$
 - Scelta dei programmi automatici per la compilazione, smussatura e pre-lavorazione
-
- Lubrificazione centralizzata
 - Stop automatico a fine barre
 - Assi X e Y con motori a controllo numerico
 - Controllo macchina tramite PC industriale
 - Modalità notturna senza operatore
 - Caricamento automatico delle barre

Tipologie di lavorazione:

- Elaborazione
- Esposizione e smussatura
- Pre-avanzato di lavorazione



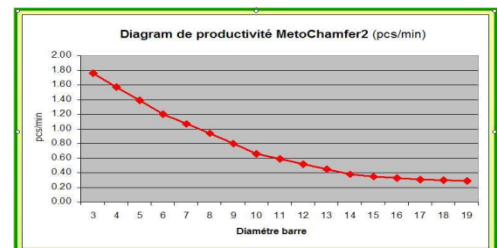
Interfaccia di utenza:

- Interfaccia utente grafica ed intuitiva
- I parametri di utilizzo sono specifici per ogni diametro



Produzione della macchina:

I valori di questo diagramma sono indicativi. Possono verificarsi differenze dovute alle caratteristiche del materiale, della mola e dell'olio.



I dati presentati in questo prospetto hanno scopo informativo. ANTEC S.A. si riserva il diritto di apportare modifiche e migliorie ai propri prodotti.

Vantaggi:

- Acquisto diretto dal costruttore (ANTEC S.A. / Swiss made)
- Prezzo vantaggioso senza provvigioni (no intermediari)
- Rapporto Qualità - prezzo - automazione imbattibile.
- PC industriale, servomotori e driver Beckhoff



Referenze clienti:

- | | | |
|-----------------|-------------------|-----------|
| • Ceratizit | • Louis Belet | • Sphinx |
| • Deltacarb | • Mikron | • Switt |
| • Dixi PolyTool | • Mikron Rottweil | • UOP |
| • Gilardi | • Mikron Tool | • Tyco |
| • HartMetall AG | • Premec | • Vasconi |
| • Intercarbide | • Prodir | |

ANTEC S.A. Via Sottomurata 1 - 6934 Bioggio – Lugano (Switzerland)

Tel: +41 (0)91 605 22 68 - Mobile: +41 (0)76 391 35 86 - E-mail: info@antecsa.ch - Web: www.antecsa.ch

DATI TECNICI

Macchina:

Larghezza	157 cm
Profondità	115 cm
Altezza	186 cm
Peso macchina	ca. 500 kg
Alimentazione	380 V / 50 Hz
Potenza assorbita	ca. 3,5 KW
Allacciamento pneumatico	5 – 6 Bar
Verniciatura	Grigio RAL 7035
Lubrificazione	Centralizzata tramite nebulizzatore
Aspirazione	Predisposizione aspirazione centralizzata
Uscita lubrorefrigerante	H = 370 mm, Ø 32mm

Mola:

Materiale	Diamante
Motore mola	2,2 KW
Ø esterno massimo	140 mm
Ø esterno minimo	200 mm
Spessore consigliato	15mm
Velocità di taglio	1680 rpm → 17,5 m/s
Giri	Regolabili tramite convertitore di frequenza Lenze

Caricatore di barre:

Tipo	Automatico
Ø	Min 3 mm – Max 20 mm
Lunghezza	Min 30 mm – Max 165 mm
Magazzino barre	Ø=3 mm → 500 barre; Ø=16 mm → 20 barre
Caricamento	Automatico con sistema anti inceppamento
Possibilità di carica	Manuale con barra singola

Comando macchina:

Controllo macchina tramite PC e PLC industriali di tipo “Beckhoff” di nuova generazione
2 assi a controllo digitale: asse di spinta e posizionamento della mola, asse di spiedo
Interfaccia operatore grafica molto intuitiva

Utilizzo:

3 programmi predefiniti di utilizzo
- Raddrizzare
- Smussare
- Pre-avanzato di lavorazione
- Modalità per il cambiamento della regolazione del diametro
- I parametri d'utilizzo sono regolabili per ogni diametro

Funzioni supplementari:

Programmi e funzioni di esercizio adatte per piccole e grandi serie
Angolo di smussaggio programmabile liberamente
Possibilità di utilizzo a secco

Autonomia:

Dipende dal diametro, dalla lunghezza delle barre e dal numero di tagli per barra.
L'autonomia con il caricatore standard va da 1 a 8 h circa.