

## SPIANATURA E RETTIFICA PUNTE



- Varie configurazioni a scelta
- Possibilità di installare fino a 5 stazioni
- Carico automatico con manipolatore a 3 assi
- Programmazione parametrica e di facile controllo
- Sistema di arresto automatico
- Modalità di funzionamento senza operatore

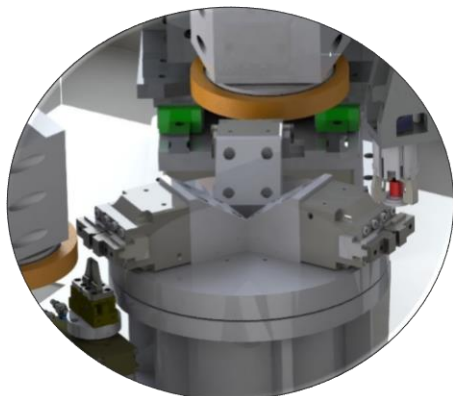
## DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La macchina, prodotta e venduta da Antec S.A. permette la lavorazione di precisione del metallo duro. Grazie all'elevata flessibilità data dal design modulare, e dalla possibilità di installare fino a 5 stazioni di lavoro a controllo numerico, si adatta perfettamente alle esigenze del cliente, consentendo la lavorazione, in completa autonomia, di grandi volumi.

La macchina, venduta in configurazione standard, permette il carico e scarico automatizzato dei pezzi dalle palette di stoccaggio mediante robot cartesiano a 3 assi, e le lavorazioni di spianatura e rettifica di punte in metallo duro, con possibilità di controllo dimensionale e scarto in linea dei prodotti difettosi per una produzione a zero difetti.

Diamo inoltre la possibilità al cliente di configurare la macchina secondo le esigenze della propria linea produttiva.

## DETTAGLI MACCHINA



Stazione centrale rotativa

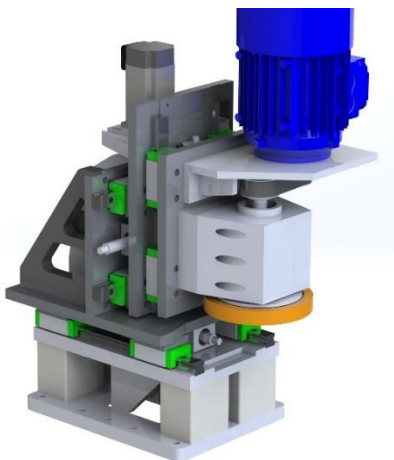
A 3 o 6 unità



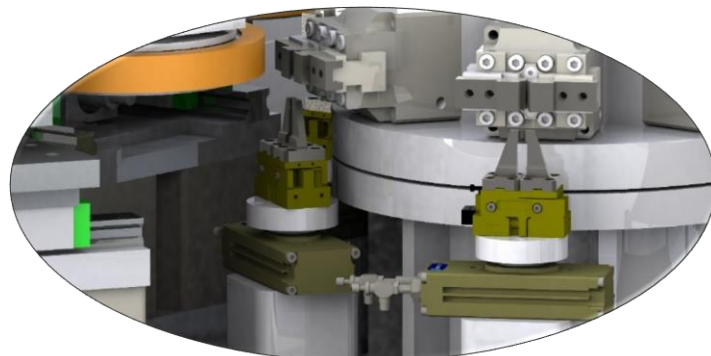
Robot di carico



Stazione di lavoro con  
mola a 3 assi



Pinze di rotazione  
angolare pezzo



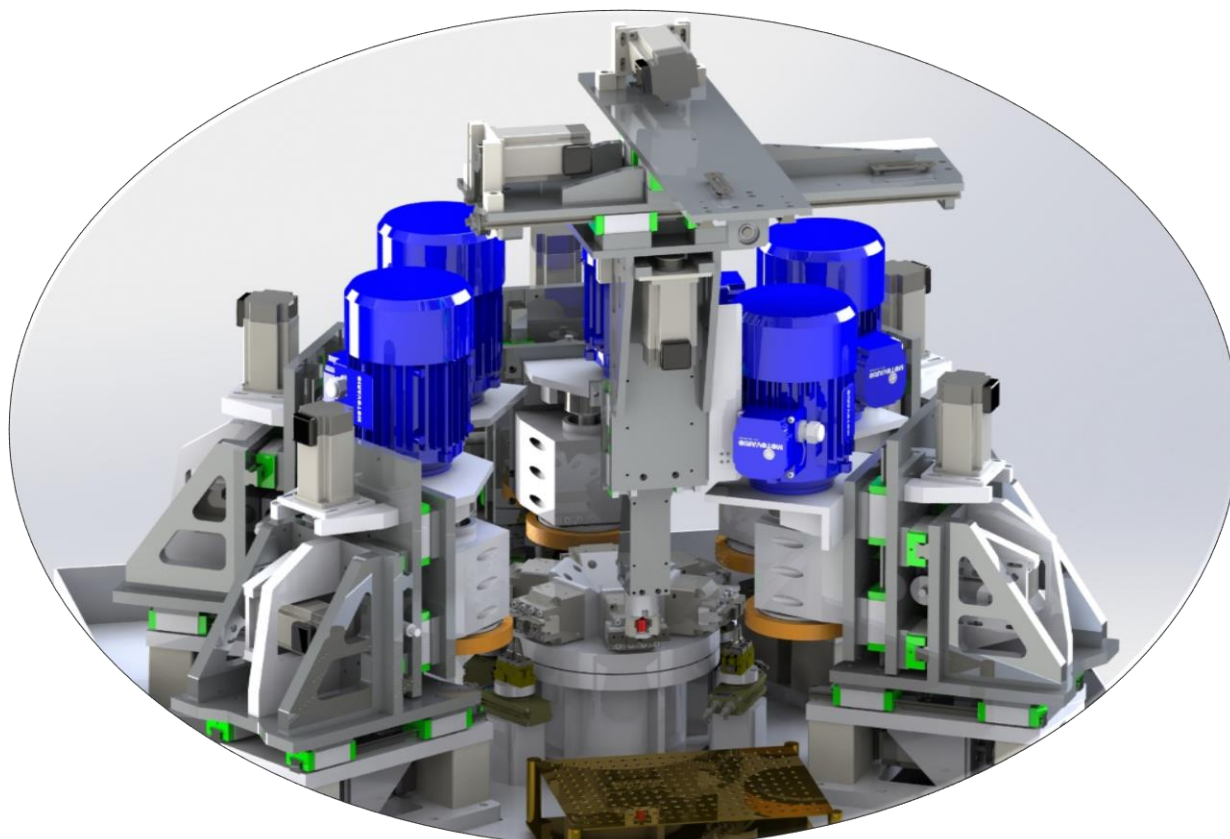
## CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

La macchina è progettata in modo tale da poter essere **personalizzata** a piacimento, per eseguire diverse lavorazioni.

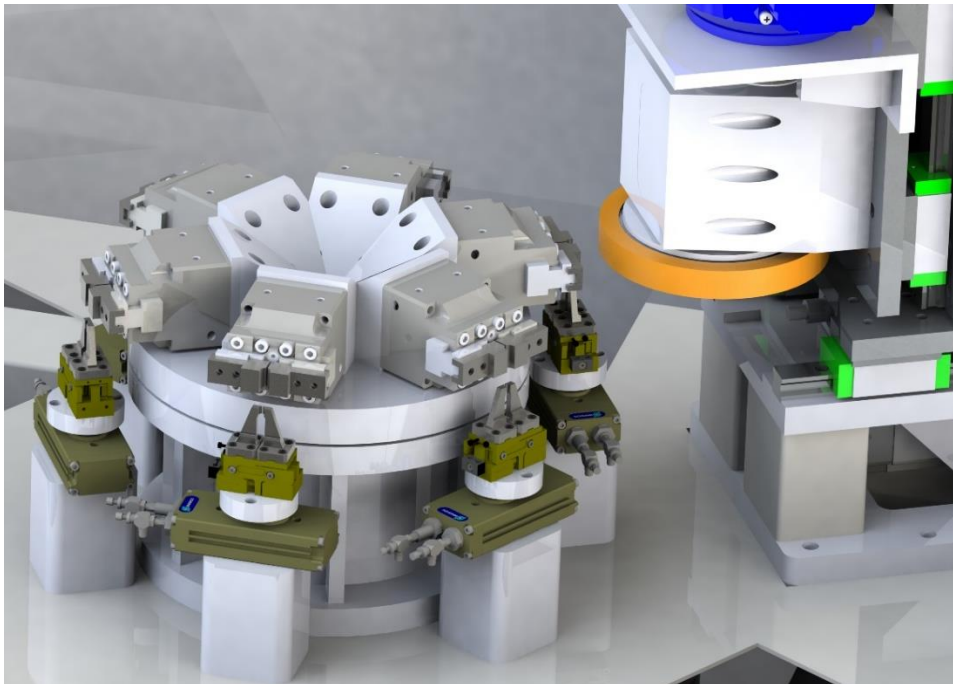
Le stazioni di lavoro possono essere combinate in base al tipo di lavorazione e controllo che si vuole ottenere. Antec S.A. fornisce ai propri clienti le seguenti **stazioni di lavoro**:

- Stazione di carico/scarico (obbligatoria)
- Stazione di lavoro con movimentazione x-y-z controllata da CN
- Stazione di lavoro fissa
- Stazione di controllo

Esempio: Macchina fornita di 5 stazioni, adibite al carico/scarico, sgrossatura, finitura e controllo dimensionale.

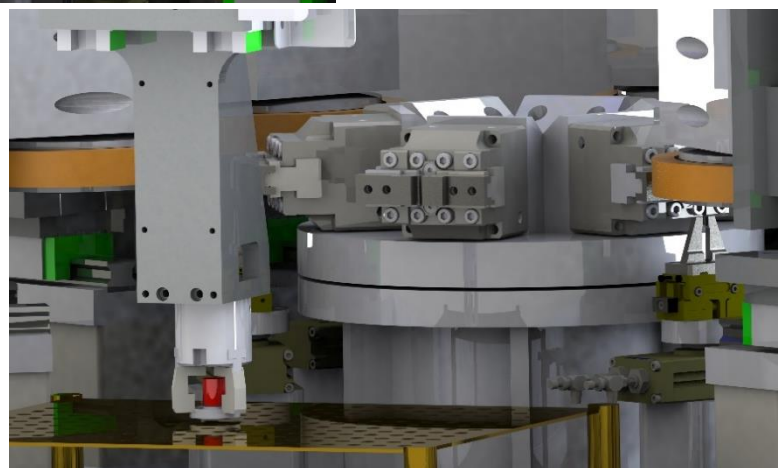
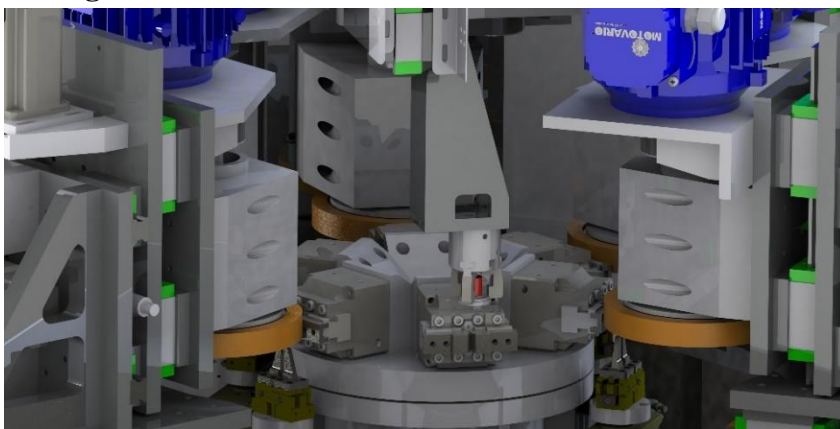


## Dettaglio stazione centrale di rotazione e relative pinze:



N.B: Nella foto viene raffigurata la configurazione con 5 stazioni di lavorazione.

## Dettaglio fase di carico/scarico:



**ANTEC S.A.** Via Sottomurata 1 - 6934 Bioggio – Lugano (Switzerland)  
Tel: +41 (0)91 605 22 68 - Mobile: +41 (0)76 391 35 86 – E-mail: [info@antecsa.ch](mailto:info@antecsa.ch)



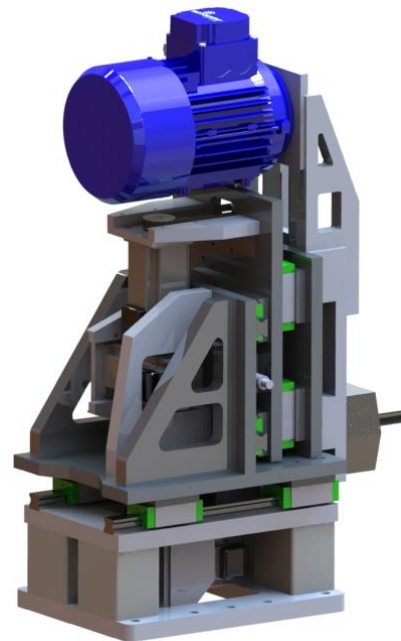
## Dettaglio robot di carico:



## Dettaglio stazione di lavoro a tre assi:



Rettifica



Fresa

## PRODOTTI FINITI

Di seguito vengono rappresentati alcuni dei molteplici prodotti che possono essere realizzati con la macchina descritta finora.







## DATI TECNICI

**Macchina:**

Larghezza	120 cm
Profondità	120 cm
Altezza	192 cm
Peso macchina	1000 kg ca.
Alimentazione	380 V / 50 Hz
Allacciamento pneumatico	6-8 bar
Verniciatura	Personalizzabile
Lubrificazione	Centralizzata

**Caricatore:**

Tipo	Automatico
Ø	Min 0.015 mm – Max 20 mm

**Comando macchina:**

Interfaccia utente tramite monitor e tastiera integrata
Controllo macchina tramite PC e PLC industriali
Sistema di rilevamento carico automatico
Movimentazione assi tramite servomotori

**Utilizzo:**

Vari programmi predefiniti
- Lavorazione standard
- Lavorazione secondo specifiche operatore
- Numero programmabile di lavorazioni definite da operatore

**Vantaggi:**

- Acquisto diretto dal costruttore (ANTEC S.A. / Swiss made)
- Prezzo vantaggioso senza provvigioni (no intermediari)
- Rapporto Qualità - prezzo - automazione imbattibile.